

# Big Bag

Equipo descargador con mezclador



## Aplicación

El sistema de mezclador de mesa con alimentación de sólidos permite la incorporación de sólidos en un medio líquido en circulación realizando el proceso desde la fase de almacenamiento del producto sólido.

El equipo descargador de Big bag permite el manejo y dosificación de una forma ergonómica para el operario, de productos sólidos alimentarios como azúcar, leche en polvo, sal, con granulometrías similares, almacenados en grandes sacos (big bag) de aproximadamente una tonelada de peso.

Este sistema de alimentación de sólidos + mezclador de mesa va destinado sobre todo al sector lácteo o en industrias como la de bebidas que se requiere realizar disoluciones de azúcar para realizar un jarabe.

## Principio de funcionamiento

El equipo se basa en una estructura que soporta el peso del big bag de forma vertical y una tolva de recepción de la materia prima que contiene la saca.

Para el manejo de la saca big bag se dispone de un sistema de elevación y traslación, basado en un polipasto.

Para facilitar el vaciado de la tolva de recepción y el transporte de la materia prima hasta el mezclador de mesa, se disponen de diferentes componentes como válvulas rotativas, de mariposa, sinfines, vibradores, extractores los cuales se seleccionan en función del producto y la aplicación.

Gracias al venturi y a la aspiración de la bomba se crea una fuerte depresión en la base de la tolva. En el momento que se abre la válvula de la tolva, los sólidos son aspirados y se disuelven perfectamente al pasar dentro del cuerpo de la bomba.

Se recomienda trabajar en recirculación ("batch") hasta que se hayan incorporado todos los sólidos, y aún para tener una disolución lo más homogénea posible, continuar recirculando un tiempo después que los sólidos ya se han incorporado completamente.

En algunos casos también se puede usar "in-line" en función del sólido añadido y la calidad necesaria de la disolución.

# Big Bag

Equipo descargador con mezclador

## Diseño y características

Tipo de polipasto: 2000 kg.

Estructura: 1650x1350x5235 mm (anchoxfondoxaltura) con travesaños cruzados en los laterales y la parte trasera de la estructura.

Perfiles estructura en función de los cálculos. Perfiles 120x120x4 y 100x100x3 inox 304, la viga de fundición de hierro galvanizada.

Material de la tolva 304 y 316 .

Sistema antiapelmazamiento y protecciones de seguridad: Las protecciones son de aluminio.

Válvula solenoide para circuito de refrigeración del cierre.

Variador de frecuencia para la bomba centrífuga.

Cierre mecánico doble.

Mezclado completo con recirculación del producto sobre depósito.

Válvula de apertura de la tolva tipo mariposa automática.

Mixer in-line de cada modelo para romper posibles grumos en el producto final en caso de necesidad.

Bomba centrífuga en caso de necesidad.

Cuadro eléctrico de acero inoxidable con autómata.

## Especificaciones técnicas

Materiales:

Piezas en contacto con el producto	AISI 316
Resto de materiales	AISI 304
Protecciones	Aluminio
Juntas en contacto con el producto	Silicona celular TR08 FDA / EPDM

Acabado superficial:

Interno	2B, con soldaduras quitadas y pulidas $Ra \leq 0,8 \mu m$
Externo	2B, con soldaduras cepilladas

Límites de operación\*

Capacidades:	Sacas de 1000 y 1500 kg
Presión trabajo:	Atmosférica
Temperatura de trabajo:	hasta 65°

Se recomienda la instalación de los equipos descargadores en un área con humedad controlada y sin flushing.

# Big Bag

Equipo descargador con mezclador

## Especificaciones técnicas

Tipo	Bomba centrífuga		Mixer in-line		Caudal de trabajo (m <sup>3</sup> /h)	Capacidad aspiración sólidos* (kg/h)				Volumen tolva (l)
	Modelo	Potencia (kW)	Modelo	Potencia (kW)		Azúcar hasta 25°brix	Azúcar hasta 50°brix	Leche en polvo 20%	Espesantes hasta 400 cP	
MM-2	HCP	7,5	-	-	40	-	-	3300	-	45
MM-2M	50-190		ME-4110	7,5		3700	2400	-	650	

MM-2: modelo mezclador

MM-2M: modelo mezclador+mixer

Tipo	Caudal de dosificación máx.			Capacidad big-bag
	Azúcar hasta 65°brix	Leche en polvo 20%	Espesantes hasta 400 cP	
BF / BE	4.000 kg/h	3.500 kg/h	1.000 kg/h	2.000 kg

BF: big bag fondo fijo para descarga por sinfín

BE: big bag fondo extractor para descarga directa

\*Las aplicaciones mostradas en la ficha técnica son aplicaciones estándar, pero el equipo está abierto a poder realizarse conforme a otras aplicaciones necesarias para el cliente. Para otras aplicaciones o modelos consultar con oficina técnica.

## Opciones

Células de carga para transporte por descontaje.

Medidor de °Brix.

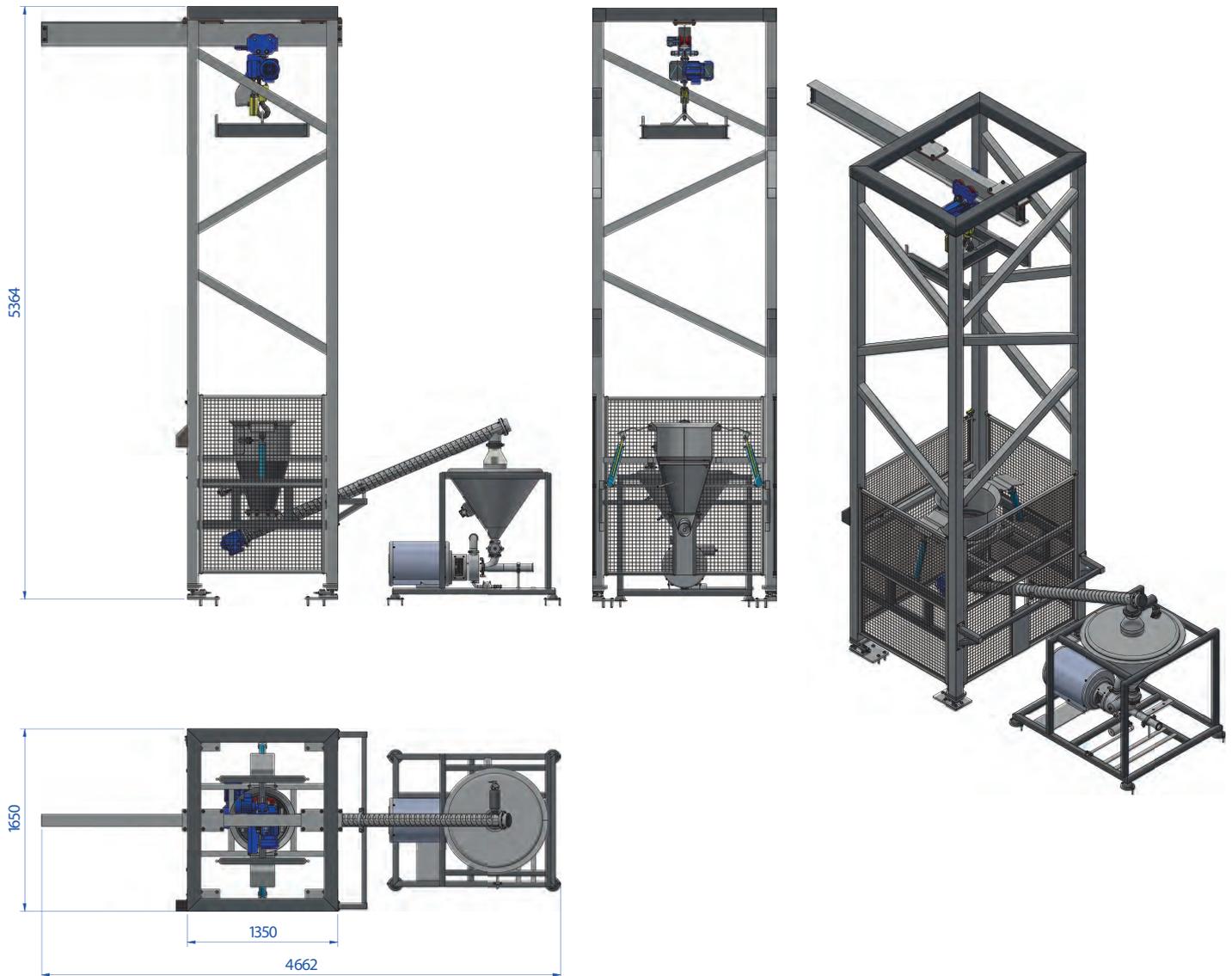
Vibrador eléctrico MVE100 para tolva del mezclador.

Válvula diafragma regulación para el venturi.

# Big Bag

Equipo descargador con mezclador

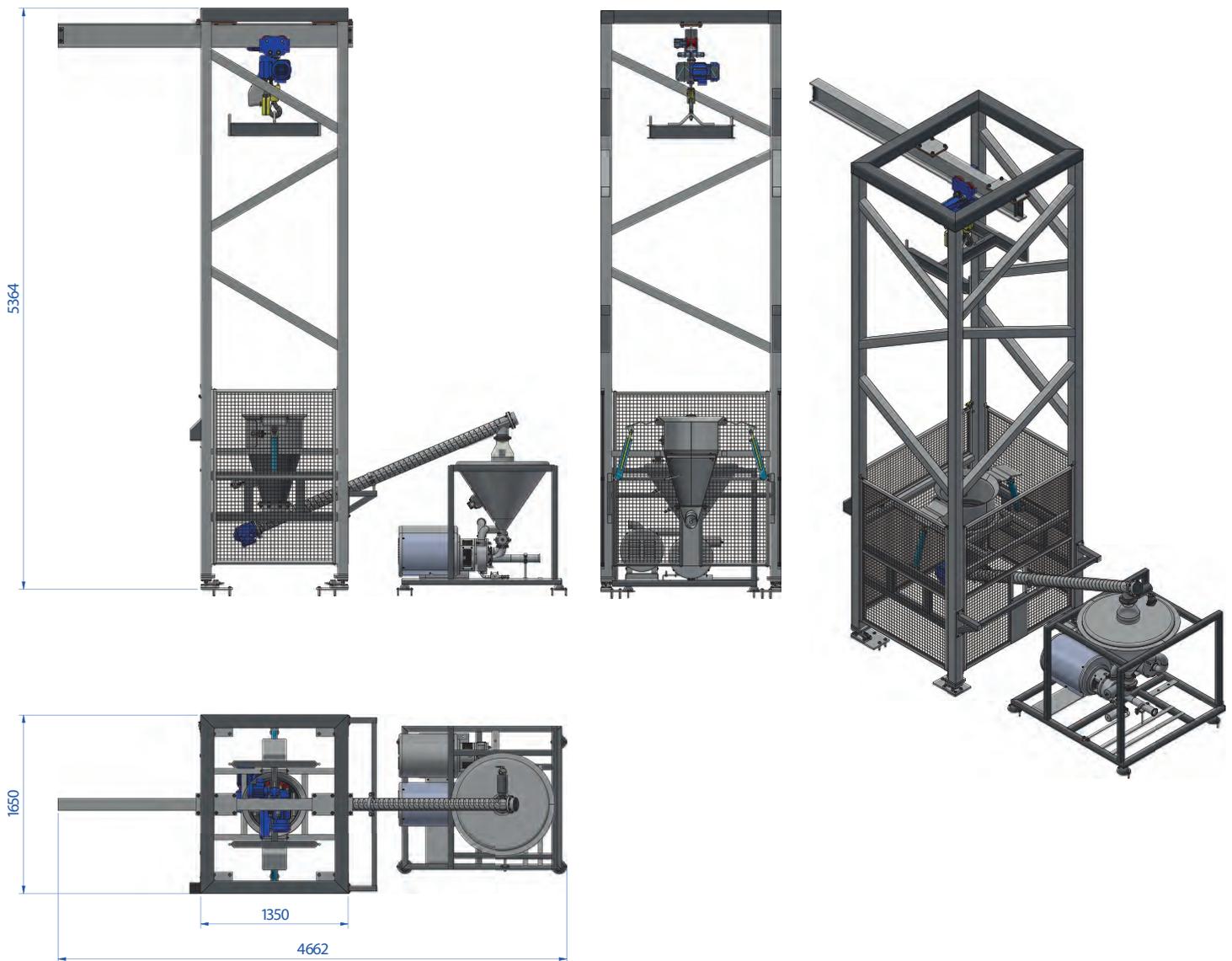
## Dimensiones equipo Big bag con fondo fijo: BFMM-2



# Big Bag

Equipo descargador con mezclador

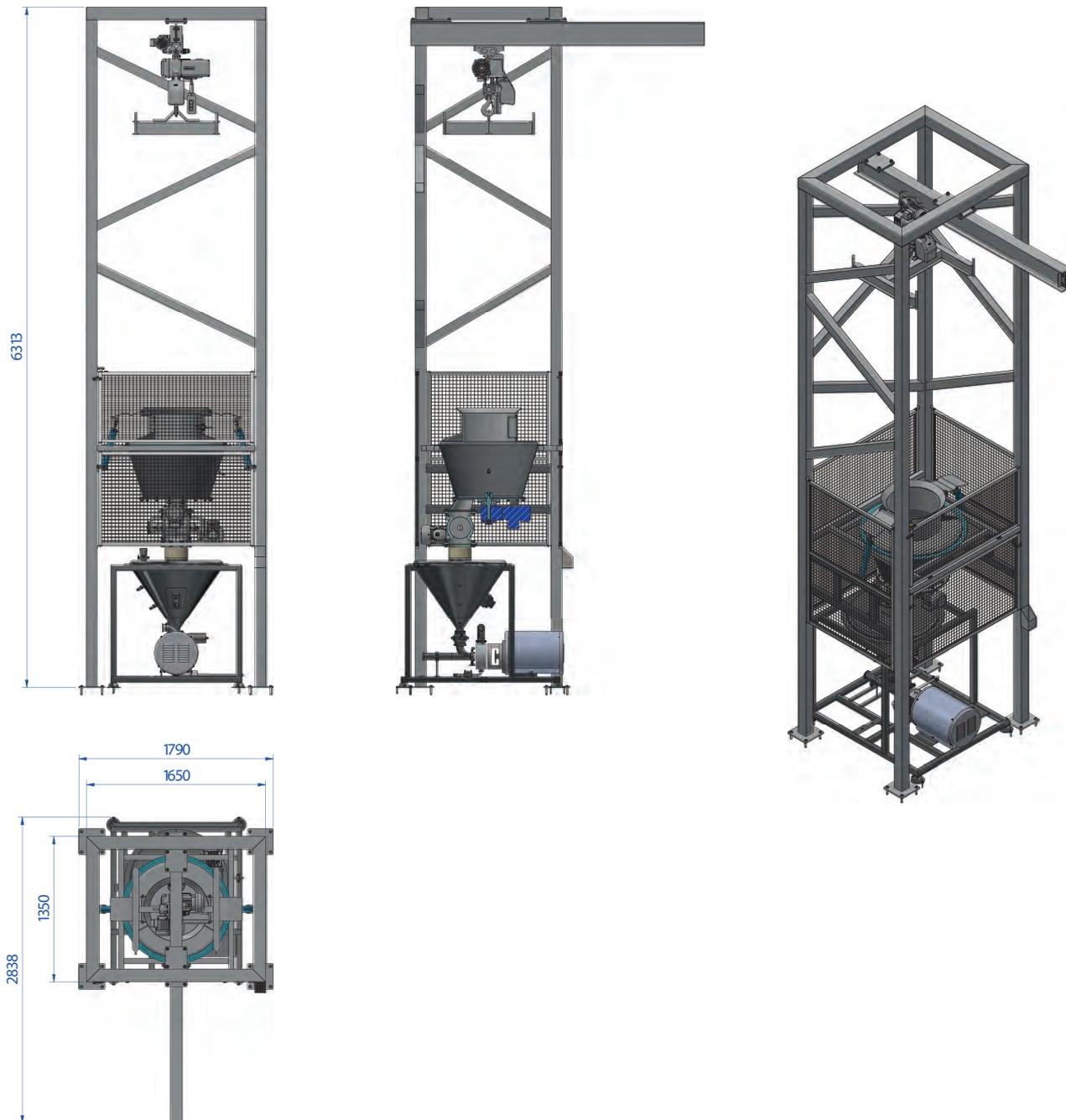
## Dimensiones equipo Big bag con fondo fijo: BFMM-2M



# Big Bag

Equipo descargador con mezclador

## Dimensiones equipo Big bag con extracción: BEMM-2



# Big Bag

Equipo descargador con mezclador

## Dimensiones equipo Big bag con extracción: BEMM-2M

