FLUINOX

Big Bag

Equipo descargador

Aplicación

El equipo descargador de big bag permite el manejo y dosificación de una forma ergonómica para el operario, de productos sólidos alimentarios como azúcar, harina, sal, con granulometrías similares, almacenados en grandes sacos (big bag) de aproximadamente una tonelada de peso.

Tiene otro tipo de aplicaciones fuera de la alimentación relacionado con cualquier tipo de material sólidos en polvo.

Principio de funcionamiento

El equipo se basa en una estructura que soporta el peso del big bag de forma vertical y una tolva de recepción de la materia prima que contiene la saca. Para el manejo de la saca big bag se dispone de un sistema de elevación y traslación, basado en un polipasto. Para facilitar el vaciado de la tolva de recepción y el transporte de la materia prima que contiene a los puntos de consumo, se disponen de diferentes componentes como válvulas rotativas, de mariposa o guillotines, sinfines, vibradores, extractores y/o cernedores los cuales se seleccionan en función del producto y la aplicación. Estos elementos permiten el transporte bien por vacío o por presión positiva.

Diseño y características

Polipasto para 2.000 kg con mando ATEX a petición del cliente.

Estructura 1650x1350x5235 con refuerzos laterales para mejorar la estabilidad y la resistencia del equipo.

Caudales big bag con válvula rotativa 2,5 TN/h.

Caudales big bag con sinfín: desde 180 kg/h a 1.450 kg/h para azúcar

desde 180 kg/h a 1.100 kg/h para harina

*Los caudales dependen siempre del producto utilizado y de las condiciones de la instalación

Tipos de materia prima: harina, almidón, hoja, grano, azúcar y sal.

Protecciones de seguridad de aluminio.

Detector de nivel para solidos.

Vibrador neumático para facilitar el trasiego de la materia prima.

Presurización de los componentes de extracción siempre que la materia prima sea azúcar o sal.

Big Bag

Equipo descargador

Especificaciones técnicas

Materiales:	
Piezas en contacto con el producto	AISI 316
Resto de materiales	AISI 304
Protecciones	Aluminio
Juntas en contacto con el producto	Silicona celular TR08 FDA
Acabado superficial:	
Interno	2B, con soldaduras quitas y pulidas Ra ≤ 0,8 µm
Externo	2B, con soldaduras cepilladas
Límites de operación:	
Capacidades	Sacas de 1000 y 1500 kg
Presión trabajo	Atmosférica
Temperatura de trabajo	Ambiente (equipo sin camisa)

Se recomienda la instalación de los equipos descargadores en un área con humedad controlada y sin flushing.

Opciones

Sistema de antiapelmazamiento.

Sistema de pesaje.

Estructura doble.

Estructura triple.

Válvula rotativa desmontable y sanitaria.

Protecciones en acero inoxidable.

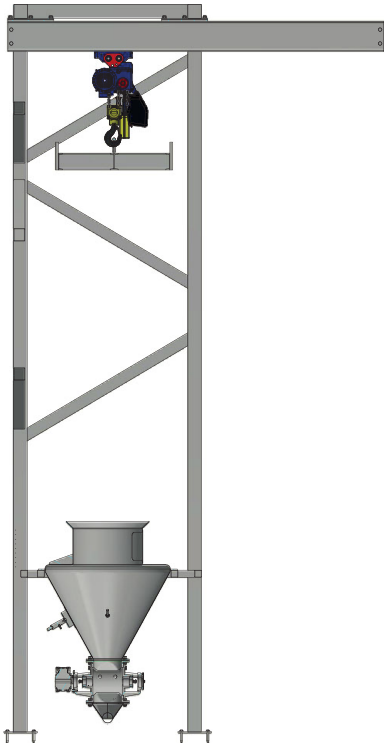
Mando polipasto para zona ATEX.

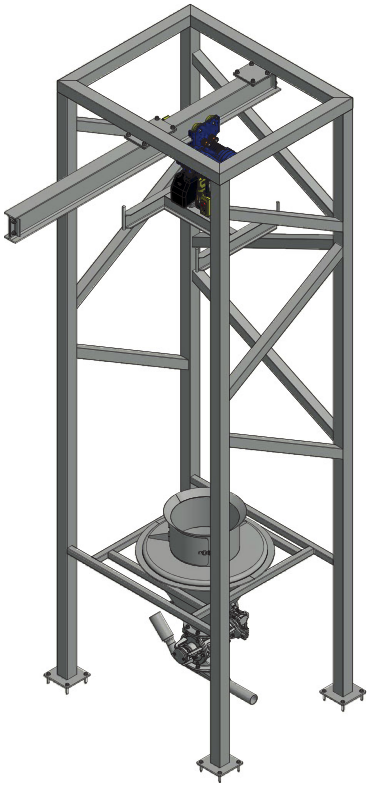
Marcado ATEX diferente del estándar.

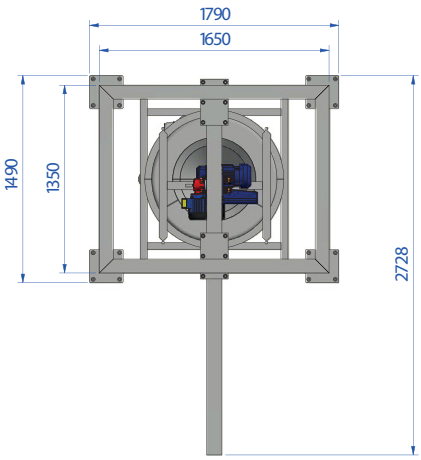
Sistema cierre de saca.

Consultar en caso de otras configuraciones y productos.

Dimensiones equipo Big bag con fondo fijo básico

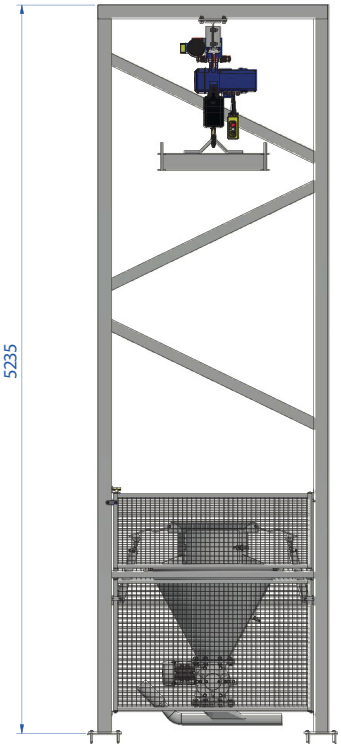


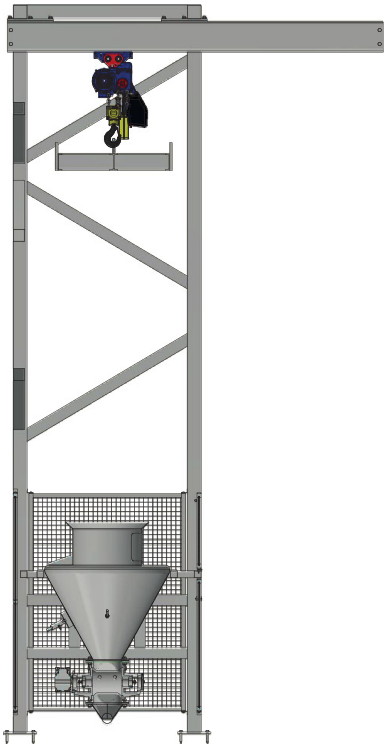


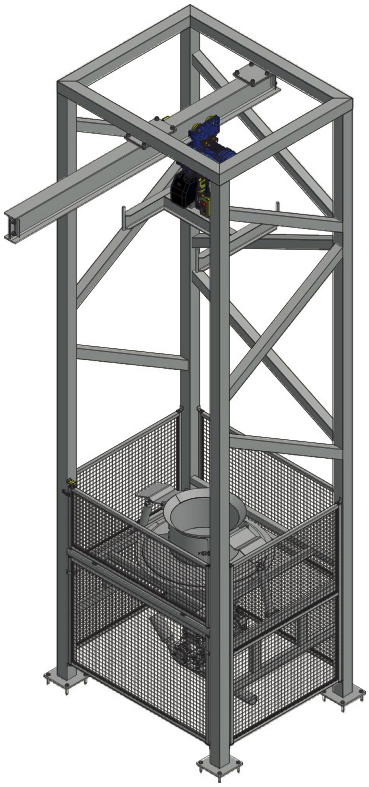


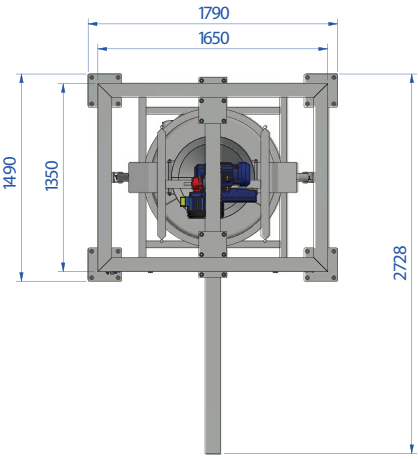
Información orientativa. Reservándonos el derecho de modificar cualquier material o característica sin previo aviso.
Fotos no contractuales. Para más información consulte nuestra página web.
www.fluinox.com

Dimensiones equipo Big bag con fondo fijo completo



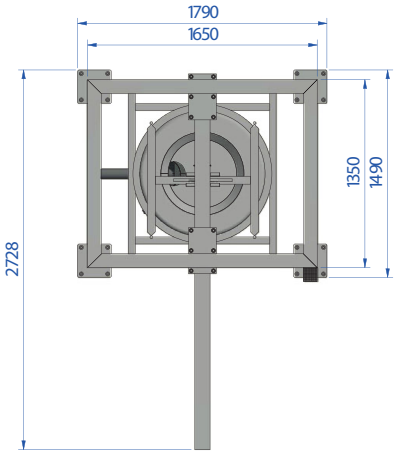






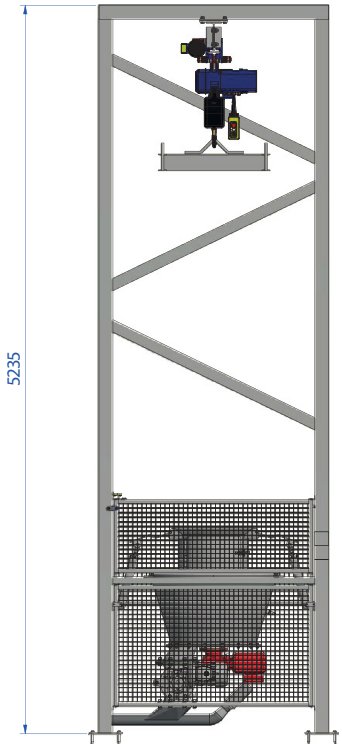
Información orientativa. Reservándonos el derecho de modificar cualquier material o característica sin previo aviso.
Fotos no contractuales. Para más información consulte nuestra página web.
www.fluinox.com

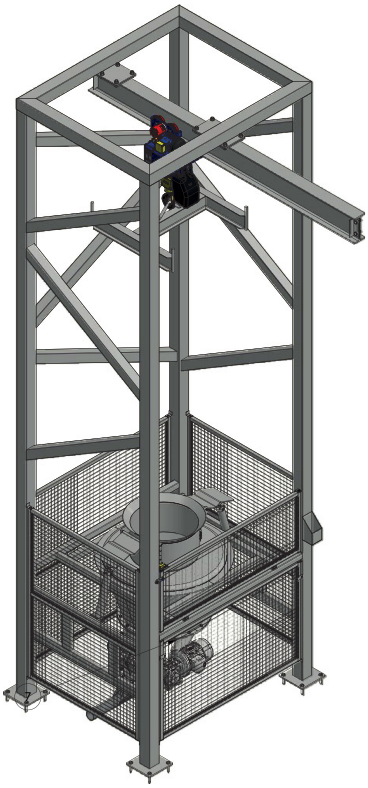
Dimensiones equipo Big bag con extracción básico

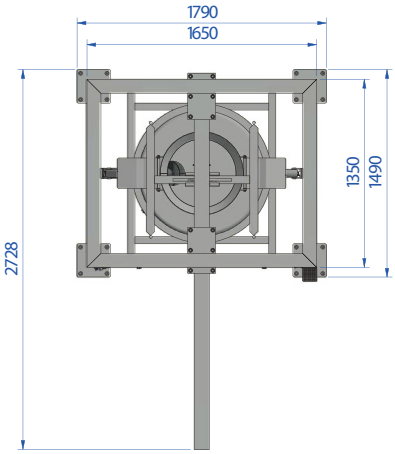


FLUINOX
Información orientativa. Reservándonos el derecho de modificar cualquier material o característica sin previo aviso.
Fotos no contractuales. Para más información consulte nuestra página web.
www.fluinox.com

Dimensiones equipo Big bag con extracción básico







Información orientativa. Reservándonos el derecho de modificar cualquier material o característica sin previo aviso.
Fotos no contractuales. Para más información consulte nuestra página web.
www.fluinox.com